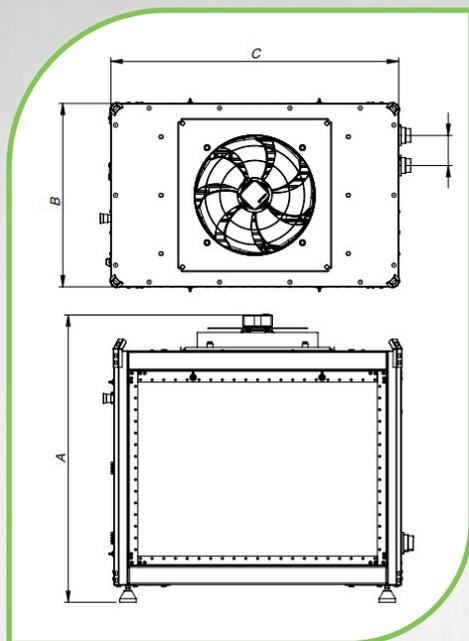


UNIDADES DE REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL

CARACTERÍSTICAS

- Unidades refrigeradoras com capacidades de 10.000 kcal/h até 180.000 kcal/h;
- Aplicações diversas nas indústrias;
- Compressores com alto rendimento energético;
- Condensadores de última geração com micro canais refrigerados a ar;
- Ventiladores de alto rendimento;
- Gabinetes em aço inox; *1
- Apoio sobre vibra stop;
- Automação e controles por CLP e tela touch screen; *2
- Temperatura máxima de condensação 40°C;
- Temperatura máxima de evaporação -10°C.



Unidades de Refrigeração	A	B	C
21.000	1235 mm	785 mm	1226 mm
60.000	1940 mm	900 mm	1555 mm
90.000	1898 mm	1315 mm	1550 mm
120.000	1885 mm	1555 mm	1980 mm
180.000	1884 mm	1553 mm	2639 mm



*1 - Nas unidades acima de 21.000 kcal/h.

*2 - Nas unidades acima de 60.000 kcal/h.