

TANQUE BIORREATOR

APLICAÇÃO

- Processamento de produtos biológicos e fertilizantes.

CARACTERÍSTICAS

- Construído em aço inox 304, 304L ou 316L;
- Capacidade conforme a necessidade cliente;
- Projetado de acordo com a norma ASME VIII;
- Agitador central com turbina Rushton de fundo e pás 45° intermediárias com selo mecânico rolamentado;
- Sistema de acionamento: painel elétrico com funcionalidades que variam de acordo com as necessidades do cliente;
- Equipado com meia cana, resistência elétrica para aquecimento e/ou refrigeração e isolamento térmico em lã de rocha;
- Sustentação por pés;
- Configuração de instrumentação e acessórios customizado conforme necessidade do cliente.

